

Description

TN250 se distingue par un liner polyéthylène qui se retire facilement sans se déchirer. L'adhésif acrylique double-face sensible à la pression adhère au métal comme au verre, tandis que le support mousse semi-rigide maintient l'espacement.

Emballage

- TN250 est disponible sous forme de rouleaux de bande double-face noire protégés par un support polyéthylène dans des largeurs de 6 à 25mm.
- Rouleau de 15,25m*
- Rouleau de 7.6m*

Épaisseur x largeur	Longueur du rouleau
3.2 x 6 mm	15,25 m*
3.2 x 9 mm	15,25 m*
3.2 x 12 mm	15,25 m*
3.2 x 15 mm	15,25 m*
3.2 x 19 mm	15,25 m*
3.2 x 25 mm	15,25 m*
4.8 x 6 mm	15,25 m*
4.8 x 9 mm	15,25 m*
4.8 x 12 mm	15,25 m*
4.8 x 15 mm	15,25 m
6.4 x 6 mm	15,25 m
6.4 x 9 mm	15,25 m
6.4 x 12 mm	15,25 m
6.4 x 15 mm	15,25 m
6.4 x 19 mm	15,25 m
9.5 x 9 mm	7,6 m
9.5 x 12 mm	7,6 m*
9.5 x 15 mm	7,6 m*
9.5 x 19 mm	7,6 m

* Références sur commande uniquement

Données techniques

Caractéristiques	Normes Valeurs
Densité	ASTM D 497 - 1667
Force à la compression 10% (kPa)	ASTM D 214 - 1667
Dureté (Shore A)	ASTM D 35 - 2240
Rupture adhésive (kPa)	ASTM D 1241 - 412
Allongement (%)	ASTM D 125 - 412
Rupture adhésive - Dynamique (kPa) après 15min	NTP* - 379 11
Adhérence au cisaillement - Statique (heures) après 15min	NTP* - 5 276
Adhérence au cisaillement - Dynamique (heures) Charge de 7kPa	NTP* - 2000+ 57
Conductivité thermique - Facteur K - BTU (W/m.°C)	ASTM C 0,08 - 518
Marquage par migration dans le revêtement acrylique 200h d'UV à 60°C	ASTM D pas de migration - 925
Température d'utilisation recommandée	-40°C à +80°C
Température d'application recommandée	+15°C à +50°C
Stockage	dans un local à une température de 21°C et 50% d'humidité relative

* NTP : norme interne



TN250

Espaceur V2100

- Excellent espaceur pour des systèmes de vitrage structurels à double ou quatre faces.
- Résistance thermique sur les contre-fenêtres et contre-portes.
- Amortissement des vibrations.
- Espaceur du système VEC SG490/SG499, sous ETA 05/0005 du 02/07/2015

Avantages

- Prise optimum ; structure mousse à cellules ouvertes qui permet à l'air et à l'humidité d'atteindre le silicone
- Le support mousse polyuréthane haute résistance est chimiquement compatible avec tous les silicones testés*
- Faible conductivité thermique du support mousse réduit le transfert de la chaleur et empêche la condensation sur les vitres, les portes et les systèmes métalliques
- Excellente résistance aux intempéries, aux moisissures et à l'oxydation
- Adhésif une face ou double-face pour une pose facile

Les valeurs de paramètre ne sont pas garanties et diffèrent selon les lots.

Se référer aux fabricants de mastics silicone pour de plus amples informations quant à la compatibilité du produit. Chaque projet doit être testé au préalable individuellement en laboratoire afin de confirmer la compatibilité entre le TN250, le mastic silicone structurel et tout autre matériau adjacent.

Préparation

- Pour obtenir une adhérence optimum, les supports doivent être lisses, parfaitement secs, propres, exempts de poussière, de cire, de savon, d'huile et de tout autre corps gras, avant d'appliquer le double-face.
- Nettoyez les supports avec un mélange 50/50 d'eau et d'isopropanol.
- Avant toute application, procéder à un test préalable de collage pour valider l'application et le produit.

Mise en oeuvre

- Dérouler lentement, l'adhésif doit être appliqué avec précaution sur la surface à coller. Il est conseillé de ne pas étirer l'adhésif lors de son positionnement.
- Une fois l'adhésif positionné, une pression doit être exercée à l'aide d'un rouleau à maroufler, en commençant du centre vers les côtés (premier marouflage). Le film de protection ne doit être retiré qu'après marouflage complet de la première face adhésive.
- Retirer le liner, mettre en contact la deuxième surface et procéder au second marouflage.
- Afin d'assurer un maximum de contact, il est important d'exercer une pression uniforme sur les supports afin de comprimer l'adhésif (1 bar minimum de pression est recommandé, à l'aide de matériels type rouleau à maroufler ...)

IMPORTANT :

- L'adhésif est sensible à la température, la mise en œuvre doit être faite à une température minimum de 16°C
- L'adhésif est sensible à la pression, pour assurer un maximum de contact il est important d'exercer une pression uniforme sur les supports afin de comprimer l'adhésif : 1 bar minimum de pression est recommandé, à l'aide de matériels types rouleau à maroufler, ...
- Des températures basses lors de l'application peuvent augmenter le risque de formation de condensation sur la surface (point de rosée), ce qui aurait pour effet de nuire à l'adhérence finale.
- La DLU du produit est de 12 mois, conservé dans son emballage original et stocké dans un endroit propre et sec. (voir les conditions de stockage dans les Données Techniques de la Fiche Technique)
- Dans tous les cas, réaliser des essais préalables. Les données techniques des fiches techniques sont issues d'essais réalisés dans des conditions de laboratoire. Les essais préalables seront effectués dans des conditions industrielles et réelles d'application et d'environnement, dans le but de confirmer les résultats des essais de laboratoire. En l'absence d'essai préalable dans les conditions définies ci-dessus, la responsabilité de Tremco-illbruck ne saurait être engagée.
- Dans tous les cas, assurer le maintien durant les 24 premières heures à 20°C. Le temps pour atteindre les performances de l'adhésif avant mise sous contrainte est d'environ 90% à 24h, 100% à 72h

Utilisation en espaceur VEC:

- **L'entreprise titulaire du PASS VEC est dans l'obligation du respect des procédures et essais de mise en œuvre du système complet.**

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



tremco illbruck SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@tremco-illbruck.com
www.illbruck.com